

**PARAFIA RZYMSKOKATOLICKA**  
**P.W. ŚW. JANA CHRZCICIELA W ŁEKNIE**  
Łekno 11  
76-037 Będzino

**Łekno, 12 września 2024 r.**

Dotyczy zadania: „Prace konserwatorskie, restauratorskie oraz projektowe budynku Kościoła św. Jana Chrzciciela w Łeknie”.

**Informacja nr 2 : Zmiana treści zapytania:**

**I. Rozdział VIII. Termin i sposób składania ofert.**

**Zapisy:**

Termin składania ofert: **16 września 2024 r.** do godz. **16.00**

2. Ofertę można złożyć: osobiście, przesać za pomocą poczty tradycyjnej, kurierem, gońcem albo elektronicznie na adres: zb.werra@wp.pl .W przypadku przysłania oferty drogą elektroniczną w temacie e-mail- należy wpisać nie otwierać do dnia **16.09**.

7. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **16 września 2024 r. o godz. 17:00** w siedzibie Zamawiającego

**Zastępuje się zapisami:**

1. Termin składania ofert: **7 październik 2024 r.** do godz. 16.00

2. Ofertę można złożyć: osobiście, przesać za pomocą poczty tradycyjnej, kurierem, gońcem albo elektronicznie na adres: zb.werra@wp.pl .W przypadku przysłania oferty drogą elektroniczną w temacie e-mail- należy wpisać nie otwierać do dnia **7 października do godz. 18.00**

7. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **7 października 2024 r. o godz. 18:00** w siedzibie Zamawiającego

.

**ks. Zbigniew Wera**